

TEHNIČKI LIST 23.03.01-BS



JUBOFLOOR Epoxy SF primer

Bezbojni dvokomponentni epoksidni temeljni premaz bez otapala i dodanog punila

1. Opis, upotreba

JUBOFLOOR Epoxy SF primer je dvokomponentni, bezbojni epoksidni premaz bez otapala koji se koristi kao temeljni premaz za betonske podne površine. Niska viskoznost ovog epoksidnog proizvoda omogućava veliku dubinu prodiranja u poroznu betonsku podlogu i osigurava visoku prionjivost epoksidnih završnih slojeva. Kada se pomiješa sa kvarcnim pijeskom, služi i kao mort za izravnavanje betonskih podnih površina.

U kombinaciji s drugim proizvodima čini JUBOFLOOR EP SL, JUBOFLOOR EP RC, JUBOFLOOR EP AS sisteme premaza.

2. Certifikati

Premaz koji se primjenjuje u Jubofloor EP SL i Jubofloor EP RC sistemima za zaštitu betona prema EN 1504-2;

Usklađen sa zahtjevima EU (CE oznaka);

Materijal za estrih na bazi sintetičke smole u skladu sa EN 13813;

Klasifikacija reakcije na požar u skladu sa EN 13501-1.

3. Tehnički podaci i fizikalna svojstva

Karakteristike	Komponenta A	Komponenta B	A+B mješavina
Pakovanje	A: 25 l – 10.3 kg B: 5 l – 4.7 kg A + B = 15 kg, A : B = 69 : 31		
Sastav	Epoksidna smola, aditivi	Poliaminski učvršćivač	Mješavina epoksidne smole i učvršćivača
Čvrste materije, mas. %	100	100	100
Sadržaj lako hlapljivih organskih tvari (VOC), g/l	EU VOC (EZ 2004/42): A/j<500		

Gustoća, g/cm³	EN ISO 2811-1 (23 °C)	1,12	1,04	1,09
Viskoznost, mPa s	EN ISO 3219 (RV3/20 obr./min/23 °C)	1500	350	700
Prihvatna čvrstoća, MPa	EN 1542	> 2 (lom betona)		
Tvrdoća po Shoreu D	DIN 868 (7 dana /23 °C)	74		

4. Kvaliteta podloge i prepriprema

Površina betonskog poda mora biti suha, čista, bez dijelova koji se krune ili odvajaju, te očišćena od svih nečistoća kao što su prljavština, ulje, mast, stari premazi itd. Beton mora imati minimalnu pritisnu čvrstoću od 25 MPa i minimalnu zateznu čvrstoću od 1,5 MPa (Pull-off test). Beton mora imati vlažnost ispod 4 wt.% (test mjerivačem vlage) i bez kapilarne vlage (test polietilenskom folijom).

Primijenite odgovarajuće mehaničke postupke (brušenje, pjeskarenje ili sačmarenje) kako biste uklonili prljavštinu i učinili površinu blago hrapavom radi adekvatnog prijanjanja. Nakon aktivacije površine, potrebno je usisati površinu. Pukotine i rupe moraju se popuniti epoksidnim ljepilom (mješavina JUBOFLOOR Epoxy SF primer i aditiva - zgušnjivača, odnosno namjenskog kvarcnog pijeska), a neravnine (ispupčenja) ukloniti prije nanošenja premaza.

Temperatura podloge, °C		Temperatura zraka, °C		Sadržaj vlage u podlozi, tež.%	Relativna vlažnost zraka, %
Min.	Max.	Min.	Max.		
+ 10	+ 30	+ 10	+ 30	≤ 4	< 80

5. Priprema proizvoda i upute za ugradnju

Priprema JUBOFLOOR Epoxy SF primer podrazumijeva miješanje tačno unaprijed upakovanih komponenti A (epoksidna smola) i komponente B (učvršćivač) pomoću električnog miksera. Prvo, miješajte komponentu A nekoliko minuta, a zatim dodajte komponentu B. Mješavina A+B mora se polako miješati 2-3 minute kako bi se dobila homogena smjesa. Da biste pripremili masu za izravnavanje, dodajte navedeni kvarcni pijesak Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 u mješavinu A+B i miješajte nekoliko minuta.

Nanošenje prajmera:

Izlijte proizvod na pod i ravnomjerno ga rasporedite po površini pomoću . Naneseni sloj treba biti neprekidan i bez pora. Ako je potrebno, nanesite dva sloja prajmera.

Nanošenje mase za izravnavanje:

Hrapave površine treba izravnati nanošenjem mase za izravnavanje na prethodno naneseni prajmer pomoću gumenog brisača ili gleterice (Ravni ili nazubljeni R3/S6).

Smjernice za nanošenje prikazane su u tabeli ispod.

Napomena 1: Podloga i premazi moraju biti najmanje 3 °C iznad tačke rosišta, uz relativnu vlažnost zraka ispod 80%, kako bi se smanjio rizik od kondenzacije na završnom sloju poda.

Temperatura, °C	Vrijeme obradivosti (otvoreno vrijeme) [min]	Vrijeme čekanja za nanošenje sljedećeg sloja	
		Min. [sati]	Max. [dana]
+ 10	40	36	3
+ 20	30	16	2
+ 30	10	10	1

6. Struktura sistema "Jubofloor EP WB"

Napomena 2:

Preporučuje se nanošenje mase za izravnavanje na grubljim betonskim površinama.

Napomena 3:

Potrošnja kvarcnog pijeska tokom pripreme mase za izravnavanje zavisi od temperature okoline i debljine premaza koji se nanosi.

Napomena 4:

Potrošnja proizvoda je indikativna i određuje se prema poroznosti podloge, temperaturi itd.

Sistem	Vrsta nanošenja	Broj i vrsta slojeva	Potrošnja po sloju
Prajmer	Gletarica/Guma za razmazivanje/Valjalk	1-2 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer	0,15 - 0,3 kg/m ²
Masa za izravnavanje	Guma za razmazivanje/Gletarica	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer + Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 Odnos = 3 : 1	1 kg/m ²

7. Zdravstvene i sigurnosne mjere

Tokom rukovanja sa JUBOFLOOR Epoxy SF primer neophodno je poduzeti mjere zdravstvene zaštite i sigurnosti savjetovane na naljepnici i navedene u Sigurnosno-tehničkom listu (SDS).

JUBOFLOOR Epoxy SF primer komponenta A iritira oči i kožu, komponenta B je korozivna i može izazvati opekotine; nadalje, opasna je ako se proguta. Prilikom upotrebe proizvoda preporučuje se osigurati adekvatnu ventilaciju u objektu, nositi zaštitne rukavice i naočale, te poduzeti uobičajene mjere opreza za rukovanje hemikalijama. U slučaju kontakta sa očima ili kožom, odmah isprati sa puno čiste vode i potražiti medicinsku pomoć.

JUBOFLOOR Epoxy SF primer komponente A i B su opasne za vodeni svijet i ne smiju se odlagati u okolinu. Očekuje se da je očvrslu epoksidni premaz inertan u okolini. Za dodatne informacije pogledajte SDS.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Proizvod se mora čuvati u originalnom pakovanju na suhom mjestu, zaštićen od sunčeve svjetlosti, na temperaturi u rasponu od 10 – 30 °C i najduže 24 mjeseca.